

# Präzisionstabelle

## fteu® Präzisionsronden



Durchmesser [mm]	Typ	Genauigkeit [mm]	Verfahren	Stückkosten	Werkzeugkosten
Bis Ø120	fteu®-Standard fit	±0,3	Stanzen	niedrig	niedrig
			Plasmaschneiden	mittel	-
	fteu®-Tailor fit	±0,2	Feinstanzen	mittel	mittel
			Präzisions-Plasmaschneiden	hoch	niedrig
	fteu®-Seamless fit	±0,07	Präzisionsstanzen	hoch	hoch
	Ø120-Ø300	fteu®-Standard fit	±0,5	Stanzen	niedrig
Plasmaschneiden				mittel	-
fteu®-Tailor fit		±0,3	Feinstanzen	mittel	mittel
			Präzisions-Plasmaschneiden	hoch	niedrig
fteu®-Seamless fit		±0,15	Präzisionsstanzen	hoch	hoch
Ø300-Ø500		fteu®-Standard fit	±0,5	Plasmaschneiden	niedrig
	fteu®-Tailor fit	±0,3	Präzisions-Plasmaschneiden (max. 400mm)	mittel	niedrig